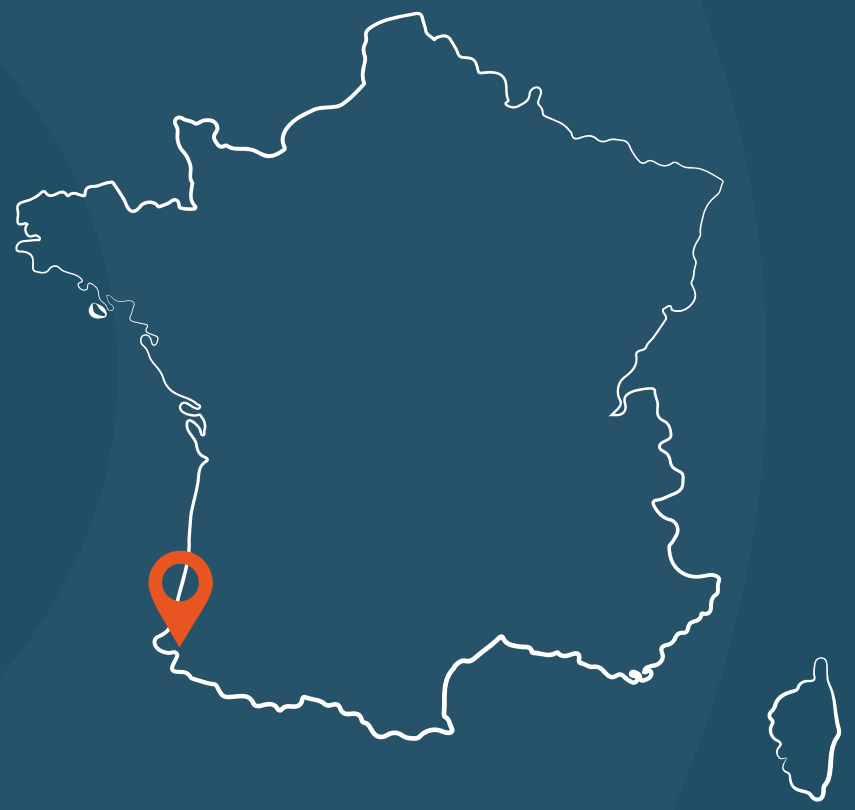
SOMOCAP
A UNE PIÈCE DE VOTRE SUCCÈS
MOULAGES DE CAOUTCHOUCS
COMPOSITES
PLASTIQUES TECHNIQUES

SOMOCAP, UNE ENTREPRISE ET DES PIECES ENGAGÉES POUR SUBLIMER LE SUCCÈS DE NOS CLIENTS

De la naissance de votre idée à la réception de vos pièces techniques, Somocap s'engage depuis plus de 30 ans à vous fournir une expertise globale dans le développement et la production de pièces plastiques, composites et caoutchoucs.



L’entreprise

LE CAPITAL

- **S.A.S**
- **235 312€** DE CAPITAL
- **4** MANAGERS ACTIONNAIRES
- DATE DE CRÉATION : **1990**

CHIFFRES CLÉS 2020

- **6,1M€** DE CA
- CROISSANCE DE **10% PAR AN**
- EFFECTIF : **48**

CERTIFICATIONS

- **ISO 9001**
- **EN 9100**

L’histoire

1990
Création de Somocap
par 9 salariés associés

1995
Intégration expertise
injection Thermoplastiques

2000
Diversification vers
les élastomères silicones

2007
Développement
Activités composites

2014
Programme
Usine du Futur

2017
Nouvelle technologie
d’hybridation de matériaux :
Surmoulage Thermoplastiques
sur composites avec dépôt
brevet

2018
Pénétration marchés
Aéronautique avec
certification EN 9100
Croissance vers les
Silicones liquides

2019
Qualification Pièces
surmoulées pour Airbus

2021
Programme
Usine du Futur 2

2024
Construction
Nouvelle Usine

ÉVOLUTION CA	2,4M€	3,5M€	3,9M€	4,1M€	4,3M€	4,7M€	6,1M€
COLLABORATEURS	35	38	42	45	47	48	50

Les marchés

ENVIRON 350 CLIENTS ET PLUS DE 3000 RÉFÉRENCES MOULÉES

20%
ELECTRONIQUE ELECTRICITÉ

Référence
Souriau, EDF, Maec

23%
INDUSTRIE

Référence
Dosatron, Lectra

15%
AEROSPACE

Référence
Safran, Thales, Ariane Group, Hutchinson

15%
BÂTIMENT

Référence
Optimas

8%
INDUSTRIE MÉDICALE

Référence
Medtronic, Air Liquide, Airfan, Technoflex, Steris

4%
ÉNERGIE RENOUVELABLE

Référence
Fonroche

6%
FERROVIAIRE

Référence
Alstom, Galland, Promatco

Chaîne de valeur

5

FINITION

- Usinage
- Assemblage
- Rapport qualité selon vos critères

1

DÉVELOPPEMENT

- Etude et analyse du projet
- Expertise matériaux/procédés
- Etude technico-économique
- Conception 3D
- Prototypage 3D
- Eco-conception

4

MAINTENANCE

- Maintenance des moules séries

2

INDUSTRIALISATION

- Etude et réalisation moules
- Dossier de validation industriel
- Fabrication de Pré-séries

3

PRODUCTION

- Mise en production
- Injection et moulage selon matériaux :

Elastomère, Thermoplastique, Composites

- Automatisation : *Cobot*
- Deux unités de production sur 3000 m²

Chaîne de valeur

1. DÉVELOPPEMENT

- Etude et analyse du projet
- Expertise matériaux/procédés
- Etude technico-économique
- Conception 3D
- Prototypage 3D
- Eco-conception

2. INDUSTRIALISATION

- Etude et réalisation moules
- Dossier de validation industriel
- Fabrication de Pré-séries

3. PRODUCTION

- Mise en production
- Injection et moulage selon matériaux :
  Elastomère, Thermoplastique, Composites
- Automatisation : *Cobot*
- Deux unités de production sur 3000 m²

4. MAINTENANCE

- Maintenance des moules séries

5. FINITION

- Usinage
- Assemblage
- Rapport qualité selon vos critères

Les + Somocap

FABRIQUER LA PIÈCE AMÉLIORÉE QUI SUBLIMERA VOTRE PROJET

1 SÉRÉNITÉ

Une solution globale

De la conception à la livraison et pendant le cycle de vie grâce à l'intégration des différents métiers

2 TECHNOLOGIE

Une expertise unique

Maitrise et synergie des technologies, maitrise et synergie des matériaux

3 RESPECT

Un impact contrôlé et limité

Matériaux nouvelles générations : biosourcés, HP, Recyclable et recyclés, (PEEK, Elium…)

4 DÉLAIS

Un temps de développement optimisé

Time to production raccourci, gain de temps de gestion projet

Expertise et technologies élastomères

MATÉRIAUX

Elastomères Généraux :
NR, NBR, EPDM, SBR

Elastomères Techniques :
VITON,…

PROCÉDÉS

Moulage Compression, Transfert, Injection

Surmoulage sur Substrat Métalliques, Thermoplastiques, Composites

APPLICATION

Connectique, Etanchéité, Antivibratoire

Expertise et technologies silicone/matériaux durables

LSR

- **Automatisation aisée** grâce à son état liquide à T°amb et sa chimie.
- **Idéale pour la réalisation de géométrie complexe**, fines épaisseurs et petites pièces
- **Très haute résistance à la T°C**, jusqu'à 300°C, isolant
- Moulage par **injection**

SILICONE MALAXABLE

- Pour pièces d'un certain **volume**
- **Grande flexibilité** de formulation
- **Petite et moyenne série** car injection **non automatisable**
- Moulage par **compression ou injection**

Expertise et technologie thermoplastique

MATÉRIAUX

Thermoplastiques techniques :
PEEK, PEI, POM, PA…

Thermoplastiques Généraux :
PE, PP, ABS, SAN…

PROCÉDÉS

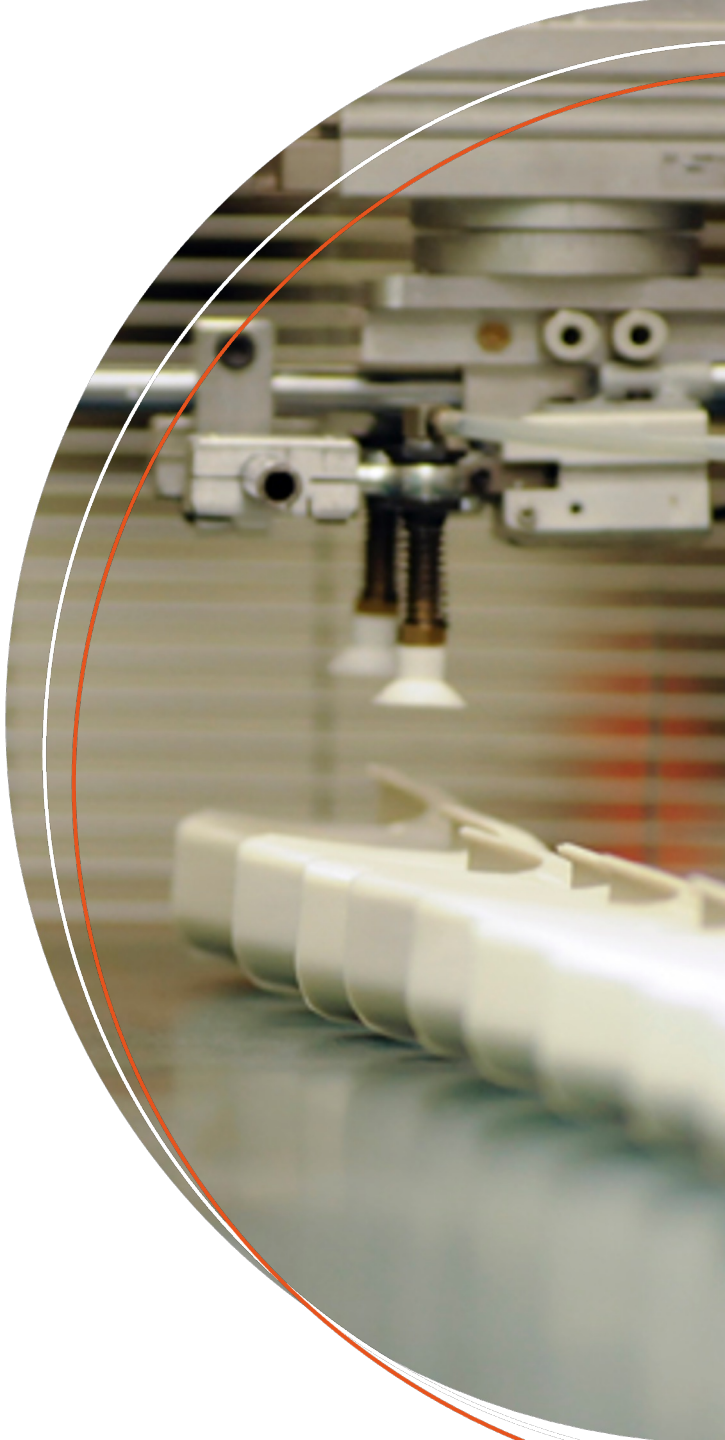
Injection thermoplastiques techniques

Surmoulage sur Substrat Métalliques et Composites

APPLICATION

Boitiers,
Pièce de structure

Pièces d'aspect,
Connectique



Expertise et technologies composites

MATÉRIAUX

Résines Epoxy, Résines TP *(PA,PEEK,PA,…)*, Elium

Fibres :
Carbone, Verre, Lin, Bamboo

Structures Sandwich :
NIDA ALU, NOMEX, Mousses

PROCÉDÉS

Infusion, RTM, Collage, Coulée, Thermocompression

Usinage Composites

SMC, BMC, HexMC

APPLICATION

Allègement de structures

Moules Carbone Haute TG

Panneaux Techniques, Balistique

Expertise et technologies usinage

- **Étude et réalisation** de moules prototypes et séries
- **Conception** sous *CATIA* et *TOP SOLID*
- **Maintenance** des outillages

USINAGE

- Composites
- Plastiques (corps noir)
- Caoutchoucs

PROCÉDÉS

- Moules Compression, Injection, Transfert
- Usinage plastique, Ajustage

Compléments d’expertise

PROTOTYPAGE 3D

2 Imprimantes Impression 3D à résines souples et rigides :

- *Zortrax M300* à technologie dépôt de fil
- *Form 3* à technologie stéréolithographie UV

Fabrication Pièces prototypes jusqu’à 300x300x300mm

Pour validation dimensionnel et mécanique :

- Réalisation d’empreintes rapides pour moulage présérie
- Étude et réalisation Moules prototypes usinés

ASSEMBLAGE

Unité d’assemblage de 500m2

TESTS USAGES

Etanchéité, Rigidité

Une stratégie à 360°

UNE PIÈCE DE VOTRE SUCCÈS

UNE PIÈCE D'EXPERTISE

- Une pièce issue d'une **innovation collaborative**
- Une pièce qui relève tous **les challenges de nos clients**
- Une pièce qui **respecte tous nos engagements**

UNE PIÈCE DURABLE

- Une pièce produite **en locale** et permettant le **développement du territoire**
- Une pièce produite sous **une politique QVT optimale**
- Une pièce créée avec le souci de **réduire au maximum son impact**
- Une pièce imaginée et conçue en **collaboration,** dans un schéma de **management collaboratif**

UNE PIÈCE D'EXCELLENCE

- Une pièce produite dans une **usine à la pointe des dernières technologies**
- Une pièce créée, au besoin, en tout **agilité**
- Une pièce somme de **nos expériences**, de nos **différents marchés** et de nos divers **savoir-faire**

Une stratégie à 360°

UNE PIÈCE DE VOTRE SUCCÈS

UNE PIÈCE D'EXPERTISE

- Une pièce issue d'une **innovation collaborative**
- Une pièce qui relève tous **les challenges de nos clients**
- Une pièce qui **respecte tous nos engagements**

UNE PIÈCE D'EXCELLENCE

- Une pièce produite dans une **usine à la pointe des dernières technologies**
- Une pièce créée, au besoin, en tout **agilité**
- Une pièce somme de **nos expériences**, de nos **différents marchés** et de nos divers **savoir-faire**

UNE PIÈCE DURABLE

- Une pièce produite **en locale** et permettant le **développement du territoire**
- Une pièce produite sous **une politique QVT optimale**
- Une pièce créée avec le souci de **réduire au maximum son impact**
- Une pièce imaginée et conçue en **collaboration,** dans un schéma de **management collaboratif**

Une stratégie à 360°

UNE PIÈCE DE VOTRE SUCCÈS

UNE PIÈCE D'EXPERTISE

- Une pièce issue d'une **innovation collaborative**
- Une pièce qui relève tous **les challenges de nos clients**
- Une pièce qui **respecte tous nos engagements**

UNE PIÈCE D'EXCELLENCE

- Une pièce produite dans une **usine à la pointe des dernières technologies**
- Une pièce créée, au besoin, en tout **agilité**
- Une pièce somme de **nos expériences**, de nos **différents marchés** et de nos divers **savoir-faire**

UNE PIÈCE DURABLE

- Une pièce produite **en locale** et permettant le **développement du territoire**
- Une pièce produite sous **une politique QVT optimale**
- Une pièce créée avec le souci de **réduire au maximum son impact**
- Une pièce imaginée et conçue en **collaboration,** dans un schéma de **management collaboratif**

Réalisations composites de nouvelle génération

PREPREG TP

Matériaux : Fibre de verre/PP
Application : Protection Anticyclonique
Client : *Wave Bumper*

THERMOCOMPRESSION

Matériaux : Carbone/Matrice Thermoplastique
Marché : Sport automobile
Application : Volant sport automobile
Client : *XAP Technology*

INFUSION

Matériaux : Elium, Fibre de lin, liège
Marché : Sport
Application : Skate, Ski

Réalisations de projets hybrides

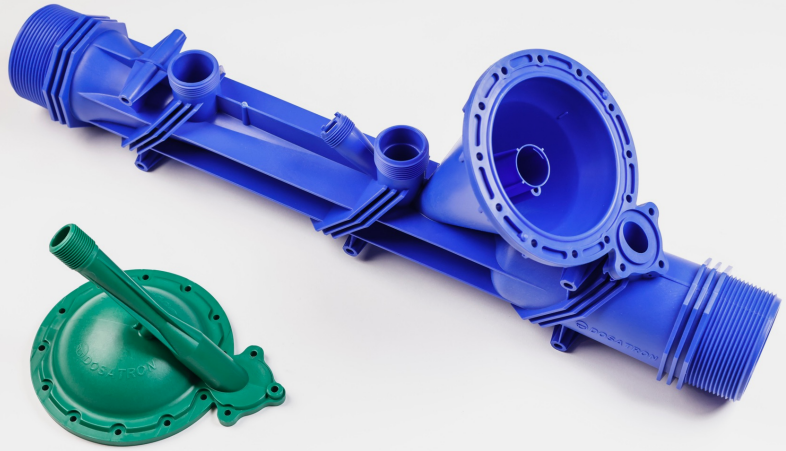
HYBRIDES COMPOSITES

Matériaux : Carbone Epoxy surmoulé par Thermoplastique Haute Performance
Marché : Aéronautique, Industrie
Application : Bielle de Structure Partie A 350
Client : *Epsilon Composite, Patented Technologie*

HYBRIDES COMPOSITES

Matériaux : Fibre de verre, Matrice Thermoplastique + Surmoulage Thermoplastique
Marché : Génie Civil
Application : Tunnel
Client : *Optimas*

Réalisations thermoplastiques



INJECTION

Matériaux : PP
Marché : Industrie
Application : Dosage
Client : *Dosatron*

INJECTION

Matériaux : PEI
Marché : Défense
Application : Interfaces visières casques TopHowl
Client : *Thalès*

Réalisations élastomères

MOULAGE INJECTION

Matériaux : NR
Marché : Connectique
Application : Isolants pour Connecteurs
Client : *Souriau*

SURMOULAGE INJECTION

Matériaux : NR
Marché : Ferroviaire
Application : Jonction de câble
Client : *Galland*

MOULAGE COMPRESSION

Matériaux : Elastomère Haute Performance
Marché : Aéronautique
Application : Propulsion
Client : *Ariane Group*

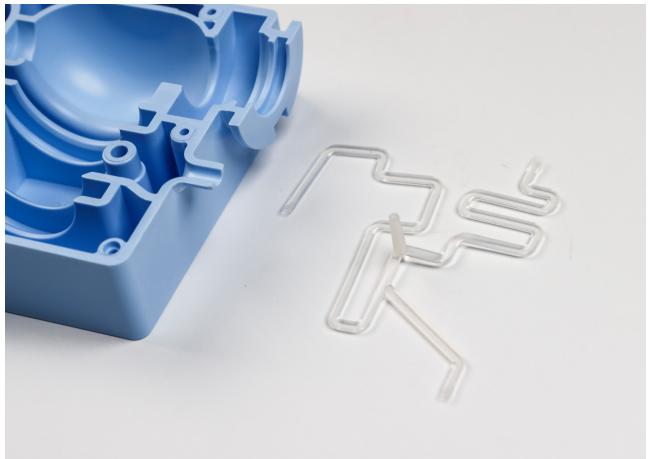
Réalisations HTV et LSR

COMPRESSION INJECTION

Matériaux : Silicone LSR
Marché : Connectique
Application : Connecteurs

MOULAGE INJECTION

Matériaux : Silicone liquide
Marché : Energies renouvelables
Application : Boitier de batterie



MOULAGE INJECTION

Matériaux : Silicone liquide
Marché : Médical
Application : Appareil d’assistance respiratoire

Ressources matérielles

ÉQUIPEMENTS

- **Département Elastomères**
- 6 presses à compression de 25 à 350 tonnes
- 9 presses à injection de 100 à 250 tonnes
- 5 Etuves Post vulcanisation de 20 à 600L
- Cryogénie pour ébavuration
- Postes d'enduction d'agents d'adhérisation
- Atelier de mélange avec 1 mélangeur caoutchouc 400x1000 et 1 préformeur barwell

- **Département LSR**
- 1 presse 80 T Engel

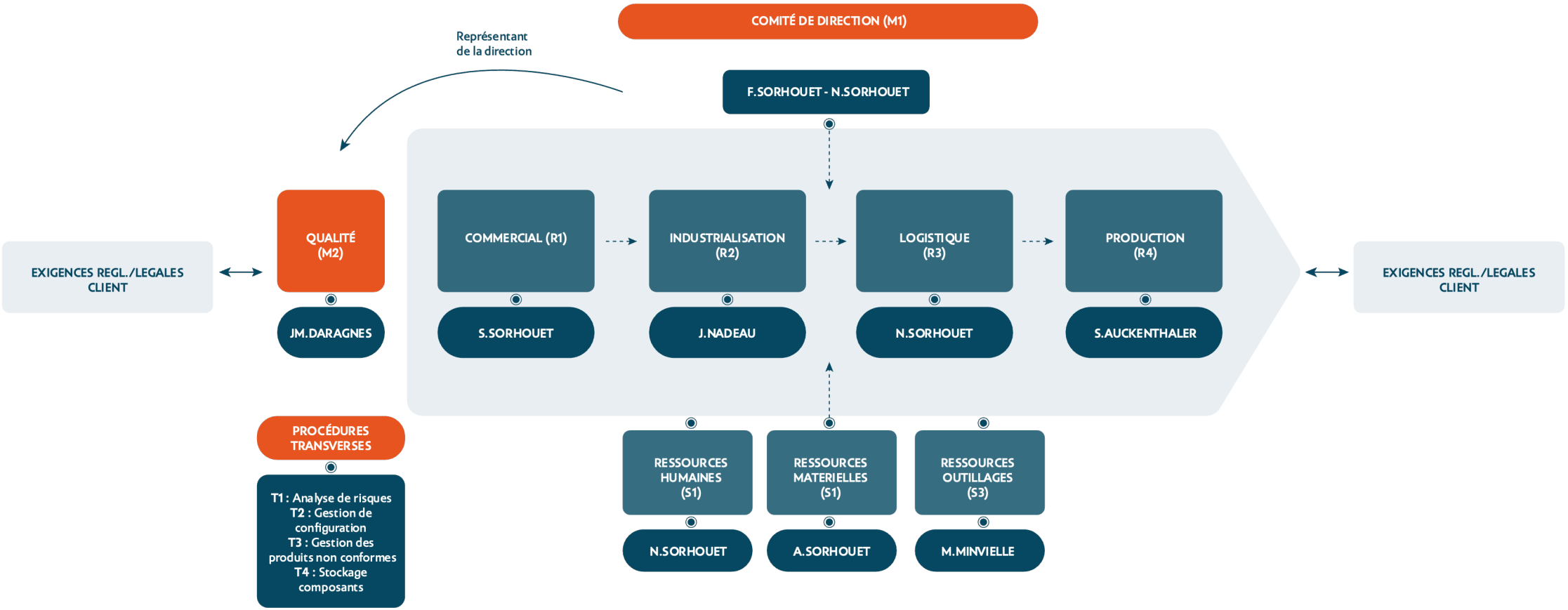
- **Département Thermoplastique**
- 11 presses de 50 à 485 tonnes

- **Département Thermoplastique**
- Marbre chauffant 3300x1700mm
- Étuve 1m3
- 3 presses de thermo-compression

- **Département Outillage**
- Bureau d'étude CA0, FA0 sur Top Solid et Catia
- 2 centres usinages numériques 4 axes
- 1 machine électroérosion à enfonçage numérique
- 1 machine électroérosion à enfonçage classique
- 2 tours parallèles
- 2 fraiseuses conventionnelles
- 1 perceuse radiale
- 1 perceuse à colonne
- 2 rectifieuses planes
- Nettoyage à ultrason
- 1 sableuse

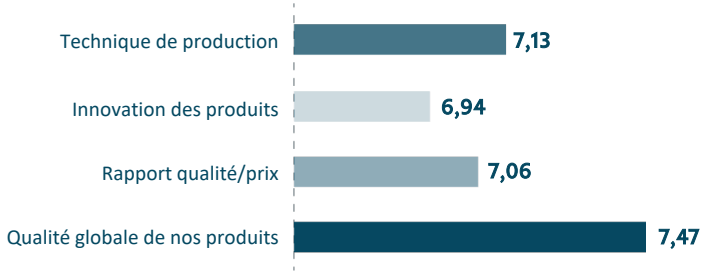
INFRASTRUCTURE : 2 unités de production sur 3000m2

Cartographie des processus

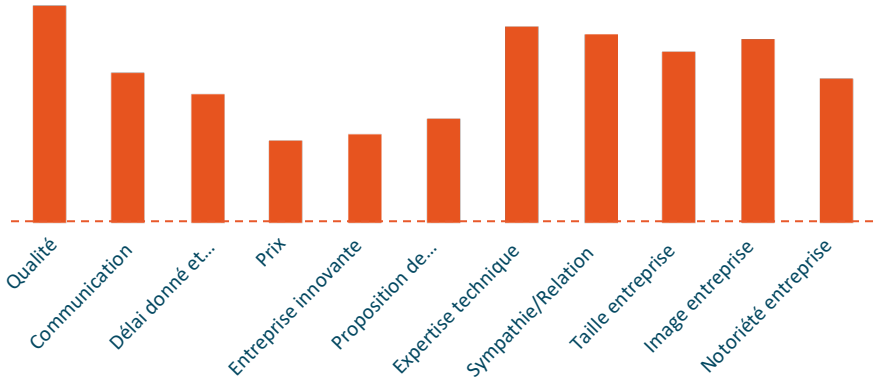


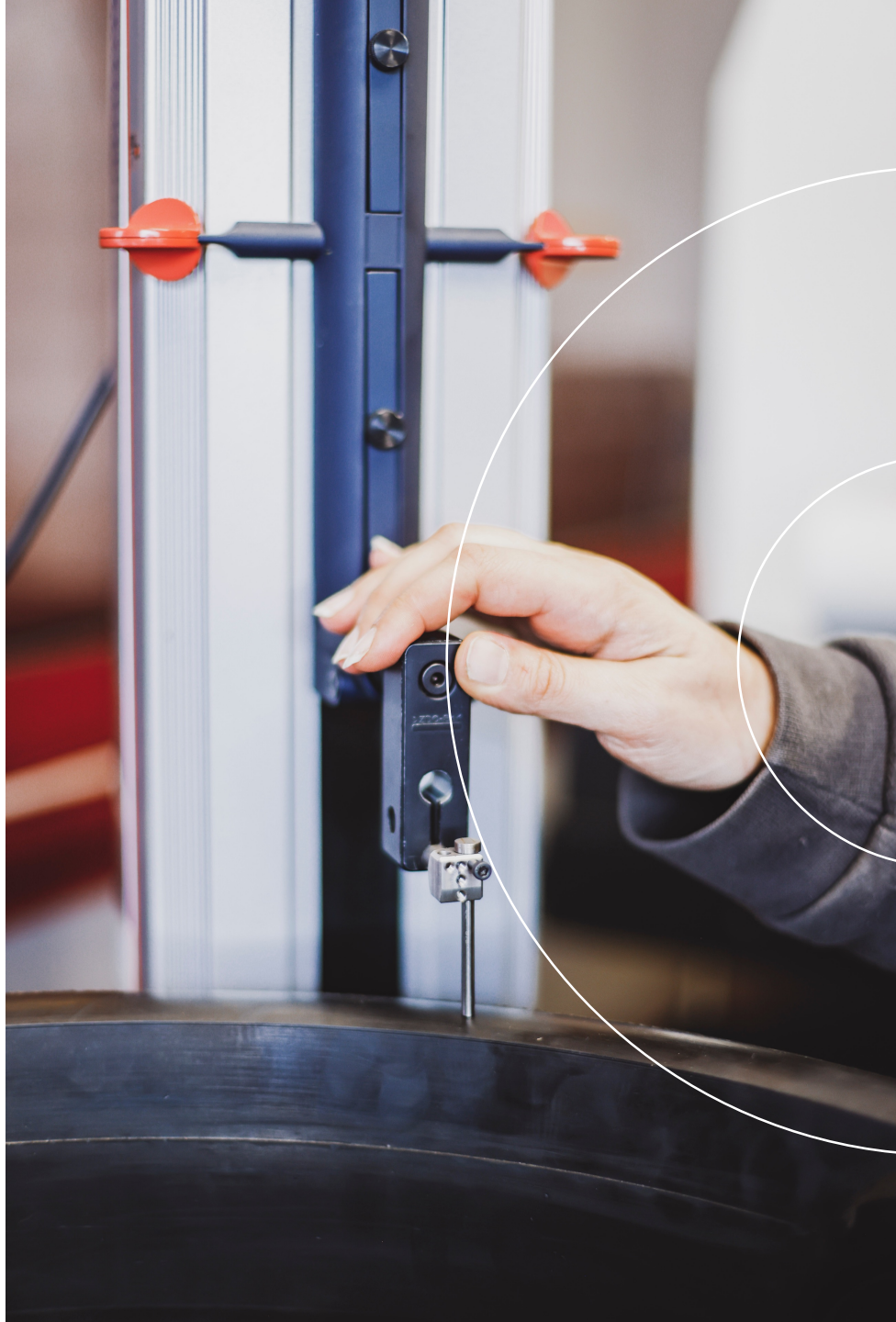
Satisfaction client

MOYENNES DES NOTES ATTRIBUÉES À SOMOCAP POUR SES PRODUITS SELON LES CRITÈRES SUIVANTS



MOYENNES DES NOTES ATTRIBUÉES À SOMOCAP SUR LES CRITÈRES SUIVANTS





SOMOCAP

A UNE PIÈCE DE VOTRE SUCCÈS

NOUS CONTACTER

SOMOCAP – Plaza Alde, 64480 Jatxou - FRANCE

+33 (0)5 59 93 11 56

contact@somocap.com

www.somocap.com